



ColdFAST

DW-HL100HC FREEZER



Technische Spezifikationen

ColdFAST

DW-HL100HC

DW-HL100HC

Technische Daten	Konstruktionsart	Standgerät
	Kapazität (l)	100
	Innenmaße (B x T x H) mm	450 x 450 x 514
	Außenmaße (B x T x H) mm	1066 x 742 x 820
	Packmaße (B x T x H) mm	1200 x 863 x 991
	Netto-/Bruttogewicht (kgs)	145 / 189
Leistung	Kühlleistung (°C)	-86
	Temperaturbereich (°C)	-40 ~ -86
	Umgebungstemperatur (°C)	16 ~ 32
	Klimaklasse	N
	Lautstärke (dB(A))	53
	Controller	Microprozessor
Kältetechnik	Bildschirm	Digital Display
	Kompressor	1 Stück
	Kühlungsart	Direktkühlung
	Abtaubetrieb	Manuell
	Kältemittel	HC
	Dicke der Isolierung (mm)	L: 90, R: 115
Konstruktion	Außengehäuse	Kaltgewalztes Stahlblech
	Innengehäuse	Rostfreier Stahl
	Einlegeböden	1 (rostfreier Stahl)
	Türschloss	Ja, mit Schlüssel
	Vorhängeschloss-Vorrichtung	Ja
	Zugang Testport	1 Stück Ø 25 mm
	Rollen	4
	Datenerfassung / Zeit / Dauer	USB / Aufnahme alle 10 Minuten / 2 Jahre
	Backup-Batterie	Ja
Alarm	Temperatur	Hohe / niedrige Temperatur, hohe Umgebungstemperatur
	Elektrik	Stromausfall, schwache Batterie
	System	Sensorfehler, Kommunikationsfehler der Hauptplatine, Überhitzung des Verflüssigers, Tür offen, USB-Datenlogger-Ausfall
Elektrische Daten	Stromversorgung (V/HZ)	220-240~ / 50
	Nennleistung (W)	761
	Stromverbrauch (KWh/24h)	8,6
	Stromstärke (A)	5,57
Zubehör	Standard	RS485, Fernalarmkontakt
	Optional	Chartrecorder, CO2-Backup-System, Thermodrucker

Die in dieser Broschüre angegebenen Modelle, Parameter und Leistungen können aufgrund von Produktverbesserungen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Die Produktabbildungen in dieser Broschüre können von den tatsächlichen Produkten abweichen. Wenn Sie ein Produkt kaufen möchten, überprüfen Sie bitte das tatsächliche Produkt.