



Unsere Produktschutzwerk- bänke und Wägearbeitsplätze

CARLO ERBA Reagents



INHALT

Wägearbeitsplätze	7
Wartungsverträge	8
Requalifizierung	8
Innovation	9
Aus Forschung wird Praxis	10
Ausstattungsvarianten & Zubehör	12
FlowFAST H	14
FlowFAST V	16
SmartFAST	18
SmartFAST Mini	20
PCR FAST	22
FlowFAST H Reverse Flow	24
Labormöbel	26
Chemikalien	27
Tailor Made Service	28
Must-Haves for your lab	29
Verbrauchsmaterialien & Laborgeräte	30
Immer auf der sicheren Seite	31

1853

Dr. Carlo Erba gründet das erste Produktionslabor und setzt somit einen Meilenstein in der italienischen industriellen Pharmageschichte.

1897

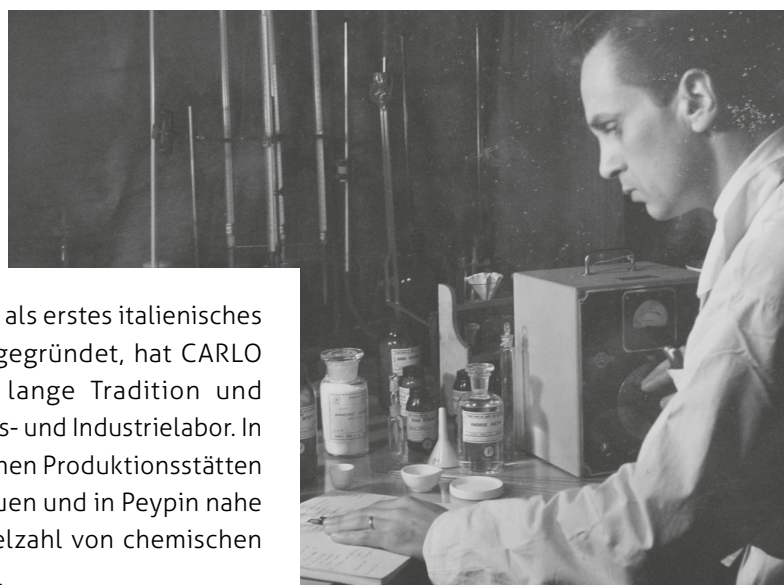
Mit dem Erscheinen des ersten Katalogs, bestehend aus einem umfassenden Angebot an Chemikalien und Reagenzien für das analytische Labor, wird CARLO ERBA Marktführer in Italien.

1992

Bau der ersten Produktionsstätte in Val de Reuil, Frankreich. An diesem Standort werden zunächst hauptsächlich Lösungsmittel für den französischen Markt produziert.

CARLO ERBA REAGENTS

Rückblickend auf eine über 160-jährige Erfolgsgeschichte, ist CARLO ERBA Reagents, mit den Standorten in Italien, Frankreich, Deutschland und Spanien, Ihr Spezialist und Partner für Labor- und Pharmatechnik, Chemikalien, Verbrauchsmaterialien und Laborgeräte sowie Servicedienstleistungen. Als Teil der italienischen Holdinggesellschaft der DASIT Group ist die CARLO ERBA Reagents GmbH Mitglied einer starken Gruppe. Als zuverlässiger Partner für Komplettlösungen rund um das Labor, verfügt die CARLO ERBA Reagents GmbH nicht nur über langjährige Erfahrung, sondern auch über ein riesiges Produktsortiment, das in den eigenen Produktionsstätten in Italien und Frankreich hergestellt wird.



1853 von Dr. Carlo Erba als erstes italienisches Pharmaunternehmen gegründet, hat CARLO ERBA Reagents eine lange Tradition und Erfahrung im Forschungs- und Industrielabor. In den eigenen französischen Produktionsstätten in Val de Reuil nahe Rouen und in Peypin nahe Marseille wird eine Vielzahl von chemischen Reagenzien hergestellt.



2005

Die Firma SdS in Peypin, Frankreich wird aufgekauft. Die neue französische Gesellschaft Carlo Erba Réactifs-SdS mit den zwei Produktionsstätten in Val de Reuil und Peypin entsteht.

2011

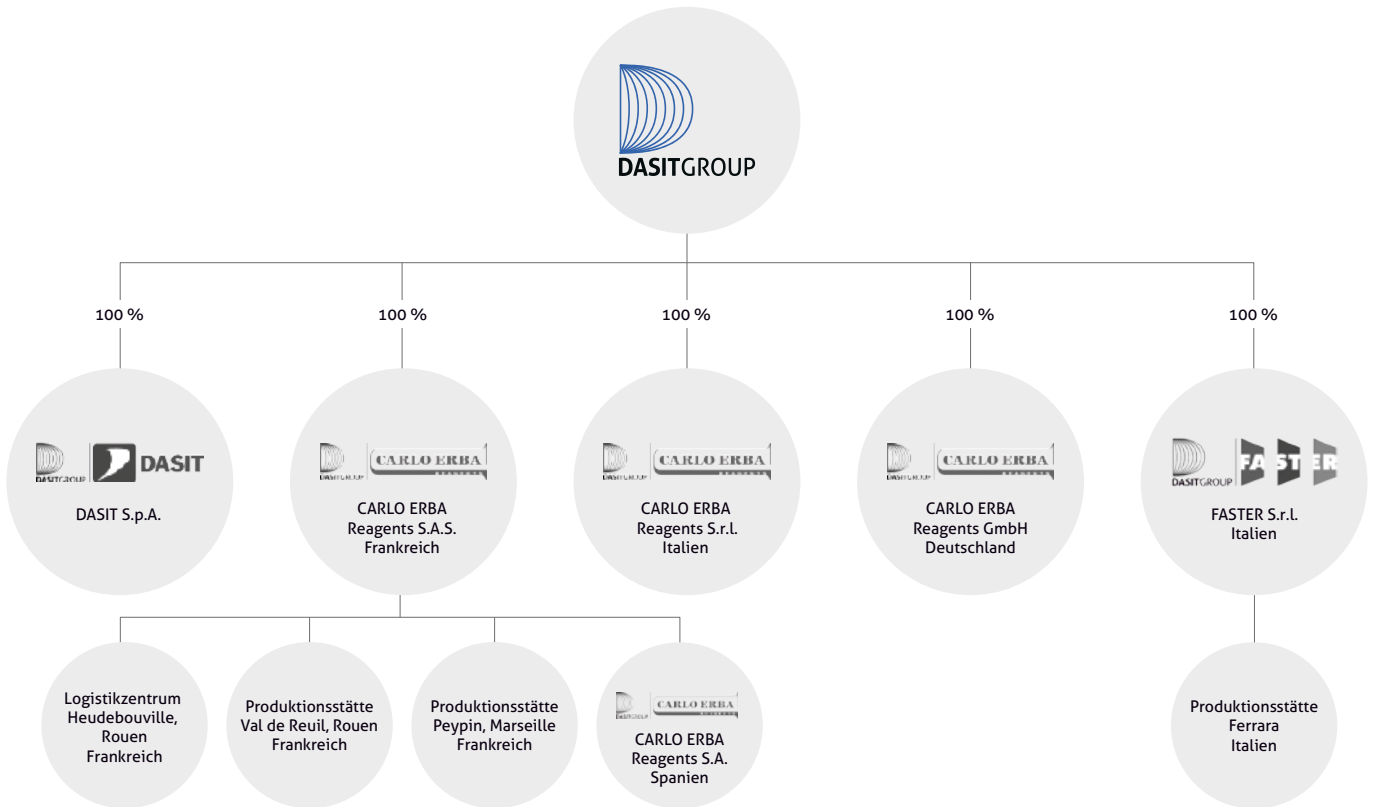
CARLO ERBA Reagents wird gegründet. Die Produktion in Italien wird nach Frankreich verlegt; die Produktion und Lagerhalle in Val de Reuil wird vergrößert.

2013

CARLO ERBA Reagents wird in die DASIT Group integriert. Die DASIT Group wurde 1994 gegründet und besteht aus mehreren namhaften Unternehmen u.a. dem Laborgerätehersteller FASTER S.r.l.

2020

ENVAIR Deutschland GmbH wird aufgekauft – die neue deutsche Gesellschaft CARLO ERBA Reagents GmbH entsteht. Das bestehende Produktportfolio aus Laborausstattung bleibt bestehen und wird um Chemikalien erweitert. Ein neues Logistikzentrum in Heudebouville, Frankreich wird eröffnet.



DASIT Group

Unter dem Dach der DASIT Group, ansässig in Cornaredo (Mailand), sind zahlreiche Unternehmen vereint. Mit eigenen Produktions- und Vertriebsstätten, sowie weltweiten Partnern, ist die DASIT Group global vertreten. Die Produktpalette reicht von der In-Vitro-Diagnostik, über Chemikalien, bis hin zu Laborgeräten.



Schutz, Sicherheit, Zuverlässigkeit.
Und mehr.

FASTER S.r.l.

Seit 1984 ist FASTER S.r.l. ein einzigartiger und zuverlässiger Hersteller eines breiten Sortiments von Labor- und Industriegeräten, mit Sitz in Italien. Durch die langjährige Erfahrung und das technische Know-How, in Kombination mit den damit verbundenen Marktkenntnissen der CARLO ERBA Reagents GmbH,

können Kundenbedürfnisse individuell umgesetzt werden. Ihre Anforderungen aus den Bereichen der Mikrobiologie, Chemie, Pharmazie, Biotechnologie, Diagnostik, Veterinärmedizin und Industrie werden bei uns mit Erfahrung, Schutz, Sicherheit und Leidenschaft ausgeführt.

Darauf können Sie zählen:

ÜBER
40.000

Anlagen in aller Welt
seit 1984

ÜBER
75

Länder in aller Welt werden von
lokalen Vertriebspartnern betreut

ÜBER
30

verschiedene Modelle
lieferbar

September 1984

Gründung der Firma FASTER S.r.l. in Ferrara Italien. Herstellung der ersten Mikrobiologischen Sicherheitswerkbank.

Juli 1992

Herstellung der ersten Zytostatika Sicherheitswerkbank sowie des ersten Umluft-Laborabzugs.

Januar 2009

Herstellung des ersten Isolators für die Pharmaindustrie.

Oktober 2018

Über 40.000 Installation weltweit.

September 2019

Eröffnung der neuen FASTER Produktionshalle mit über 10.000 m² mit eigener Metallverarbeitung und Pulverbeschichtungsanlage.

Januar 1988

Die erste Mikrobiologische Sicherheitswerkbank wurde TÜV und LNE zertifiziert.

Januar 2004

Die DASIT Gruppe wurde gegründet, um die wachsende Anzahl von Unternehmen unter einem Dach zu vereinen: DASIT (In-Vitro-Diagnostik) und FASTER.

Juli 2017

Re-Design der Laborabzüge und erste Herstellung von Labormöbeln.

Januar 2019

FASTER liefert weltweit auf allen 5 Kontinenten in 75 verschiedene Länder.

PRODUKTSCHUTZWERKBÄNKE

Die Produktschutzwerkbänke mit vertikalem oder horizontalem Laminarstrom von FASTER werden in vielen Bereichen der Industrie und in wissenschaftlichen Laboratorien für die Arbeit mit Zellkulturen oder nicht-pathogenen biologischen Proben eingesetzt. Bei der Auswahl der geeigneten Werkbank, gehen wir kundenorientiert nach dem jeweiligen Anwendungsgebiet und den räumlichen Gegebenheiten vor.

Dabei stehen unseren Kunden fünf Varianten zur Auswahl:

- **FlowFAST H:** Die FlowFAST H Produktschutzwerkbank funktioniert nach dem Prinzip der horizontalen laminaren Luftstromführung. Für eine ergonomische Sitzhaltung ist der Nutzraum nach vorne komplett geöffnet. Dies ermöglicht einen großen Bewegungsspielraum innerhalb der Werkbank.
- **FlowFAST V:** Die FlowFAST V ist eine Produktschutzwerkbank mit einer vertikalen laminaren Luftstromführung. Diese sind eine weitaus wirtschaftlichere und gütigere Alternative zu Reinräumen, da sie in der Lage sind, unkontaminierte, partikelfreie und sterile Bedingungen für Materialien im Arbeitsraum zu schaffen.
- **SmartFAST & SmartFAST Mini:** Die SmartFAST und SmartFAST Mini sind vertikale Laminarflow Werkbänke, die einen hervorragenden dekontaminierten Arbeitsbereich und partikelfreie Bedingungen garantieren. Zudem können sie so eingestellt werden, dass sie in zwei alternativen Betriebsarten arbeiten: im Überdruck und im Unterdruck. Durch ihre kompakte Größe, passen sie ideal in jeden Raum.
- **PCR FAST:** Speziell entwickelt für die empfindliche Polymerase-Kettenreaktion (PCR)-Amplifikation und Manipulation von DNA oder RNA, wird die PCR FAST in vielen Bereichen der Mikrobiologie, Hämatologie, Zellkultur oder Genetik eingesetzt. Das LED-UV-Licht, das für die Bestrahlung und Dekontamination von DNA- und RNA-Proben genutzt wird, sorgt für einen absolut sterilen Arbeitsbereich. Eine Kontamination des nächsten PCR-Vorgangs wird somit vermieden.



FlowFAST H



FlowFAST V



SmartFAST



PCR FAST

Häufige Anwendungsgebiete

- Qualitätskontrolle in der pharmazeutischen Industrie
- Qualitätskontrolle in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- PCR-Verfahren
- Mikrobiologie
- Zellkulturen
- Sterilmanipulation
- In-Vitro-Fertilisierung
- In der Vorbereitung der parenteralen Ernährungstherapie

Alle Produktschutzwerkbänke arbeiten mit

- Mikroprozessor-Steuerungssystem
- H14-HEPA-Filtern (EN 1822) für einen partikelfreien Überdruck-Arbeitsbereich sowie eine Luftreinheit der Klasse ISO 3 nach DIN EN ISO 14644-1

WÄGEARBEITSPLÄTZE mit Personenschutz

Die eigens für den Personenschutz entworfene Sicherheitswerkbank von FASTER bietet besten Arbeitsschutz beim Umgang mit potentiell gesundheitsschädlichen Stoffen. Die kontaminierte Luft wird über die Arbeitsfläche weg vom Anwender über die Rückwand nach hinten angezogen. Dort wird sie mit einem H14-HEPA-Filter gereinigt, bevor sie wieder an die Raumluft abgegeben wird.

Unsere Personenschutzwerkbank im Detail:

- **FlowFAST H Reverse Flow:** Bei der FlowFAST H Reverse Flow wird die Luft vollständig aus der Umgebungsluft angesaugt und nach der Filterung durch einen H14-HEPA-Filter an die Umgebungsluft abgegeben. Speziell als Wägekabine entwickelt, kommt die Werkbank vor allem beim Wiegen von gefährlichen pulverförmigen Stoffen, Probenentnahmen und Umfüllungsarbeiten sowie bei Arbeiten mit Siebmaschinen zum Einsatz.

Häufige Anwendungsgebiete

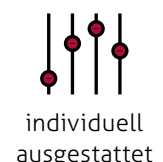
- Qualitätskontrollen
- Biotechnologie
- Pharmazeutische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Feinchemie
- Kosmetikindustrie
- Arbeiten mit Umfüllungs- oder Wiegetätigkeiten



FlowFAST H Reverse Flow

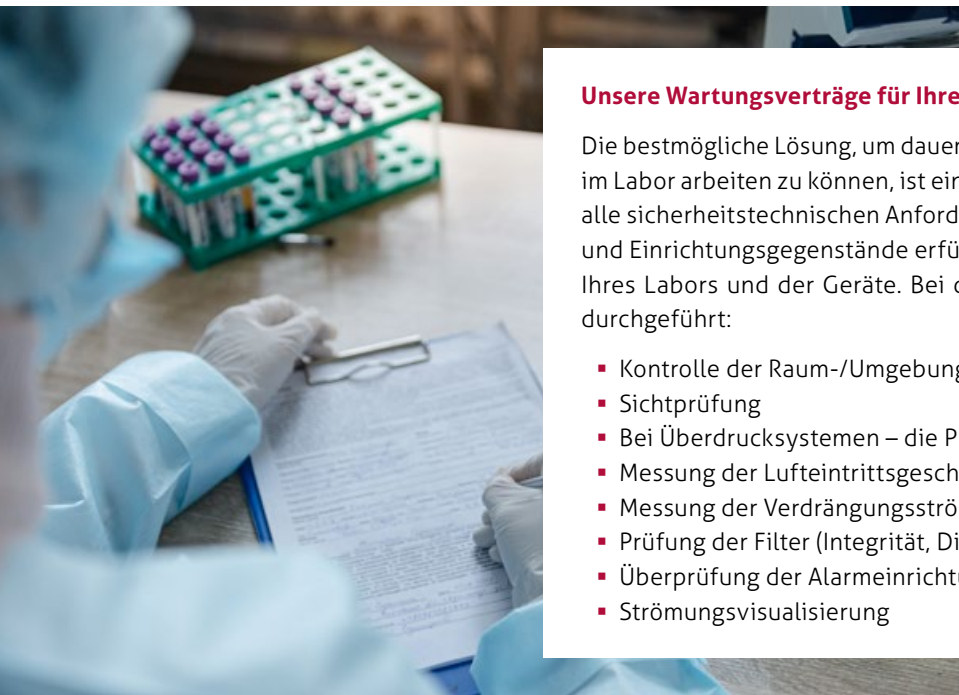
Produktmerkmale

Produktschutzwerkbanken von FASTER werden stets mit den neuesten Technologien ausgestattet und weiterentwickelt, wodurch unsere Kunden profitieren. Profitieren auch Sie davon:



WARTUNGSVERTRÄGE

Auch die hochwertigsten Geräte brauchen regelmäßige Pflege und Wartung. Wir bieten Ihnen ein umfassendes Servicepaket, das alle Bereiche der Laborsicherheit umfasst. Wir sorgen dafür, dass Ihre Laborausrüstung ordnungsgemäß funktioniert und sicher zu benutzen ist. Natürlich wollen Sie in Ihrem Labor alles richtig und optimal durchführen. Deshalb möchten wir Sie mit unseren Inspektions- und Wartungsleistungen unterstützen. Wir garantieren Ihnen hohe Qualität und Zuverlässigkeit für alle unsere Dienstleistungen. Mit uns haben Sie einen einzigen Ansprechpartner für alle Fragen rund um die Sicherheit in Ihrem Labor.



Unsere Wartungsverträge für Ihre Laborsicherheit

Die bestmögliche Lösung, um dauerhaft sorglos und auf hohem qualitativem Niveau im Labor arbeiten zu können, ist ein Wartungsvertrag. Damit stellen Sie sicher, dass alle sicherheitstechnischen Anforderungen an Funktion und Bauteilen Ihrer Geräte und Einrichtungsgegenstände erfüllt sind. Sie erhöhen so zudem die Lebensdauer Ihres Labors und der Geräte. Bei der jährlichen Wartung werden folgende Tests durchgeführt:

- Kontrolle der Raum-/Umgebungsbedingungen
- Sichtprüfung
- Bei Überdrucksystemen – die Prüfung der Gehäusedichtigkeit
- Messung der Lufteintrittsgeschwindigkeit an der Arbeitsöffnung
- Messung der Verdrängungsströmung
- Prüfung der Filter (Integrität, Dichtsitz)
- Überprüfung der Alarmeinrichtungen
- Strömungsvisualisierung

REQUALIFIZIERUNG

Wichtig beim Betrieb von Produkt- und Personenschutzwerkbänken – bzw. Laborgeräten allgemein – sind, über die regelmäßige Dekontamination hinaus, eine sachgerechte Wartung sowie eine GMP-konforme Requalifizierung.

Unsere Servicetechniker sind hierfür bestens qualifiziert und werden nicht nur direkt bei uns im Werk geschult, sondern auch regelmäßig vom TÜV Rheinland zertifiziert.

Basierend auf unserem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2008 ist die ständige Weiterbildung unseres Teams Teil unseres Qualitätsversprechens.

Wir bieten Requalifizierungen für

- Produkt- und Personenschutzwerkbänke
- Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke
- Zytostatika Sicherheitswerkbänke
- Laborabzüge
- Isolatoren
- Ultra-Tiefkühlschränke

INNOVATION im Detail

Wägearbeitsplatte

Die bündig in die Edelstahl-arbeitsplatte eingepasste Wägearbeitsplatte bietet eine äußerst stabile und vibrationsarme Arbeitsfläche, z. B. zum Betreiben von Waagen oder vibrationsempfindlichen Analysegeräten.

- Vibration $<0,5 \mu\text{m}$



Pulverbeschichtung

Alle unsere Stahlgehäuse sind antibakteriell pulverbeschichtet. Der renommierte Hersteller DuPont hat mit der silberhaltigen Alesta® AM Pulverbeschichtung eine altbewährte Idee aufgegriffen und in die Gegenwart überführt. Die enthaltenen Silberionen der Beschichtung durchdringen die Zellmembranen der Keime und zerstören diese.



AUS FORSCHUNG WIRD PRAXIS

Komfort – Technik – Sicherheit

Bei uns stehen die Anwender im Fokus: Die R&D Abteilung von FASTER ist immer bestrebt in enger Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern, modernste Technologien sowie neueste Erkenntnisse der Arbeitsgesundheit in die Geräteentwicklung mit einfließen zu lassen.



Ergonomie auf einem neuen Level

Das ergonomische U-Design unseres Untergestells bietet maximale Beinfreiheit. Dadurch wird ein entspanntes Arbeiten an der Werkbank ermöglicht und somit die Produktivität gesteigert.

Im Detail:

- Sitz- oder Steharbeitsplatz
- Elektrisch verstellbar
- Komplett unterfahrbar



Akustische und optische Alarmer für

- Stromausfall
- Gebläsemaximalleistung
- Laminar-Flow außerhalb der Bandbreite
- Unkorrekte Laminar-Flow Geschwindigkeit und Einströmgeschwindigkeit an der Front
- Falsche Position der Frontscheibe
- Verschmutzungsgrad der HEPA-Filter
- Ende des Lebenszyklus der UV-Lampe (wenn vorhanden)
- Blockade im Abluftanschluss
- Fehlfunktion des Gebläsemotors

Benutzerfreundliches Bedienfeld

Die Steuerung über das Bedienfeld ist übersichtlich und einfach. Das benutzerfreundliche Design mit gut bedienbaren Tasten zeigen den Benutzern kontinuierlich alle erforderlichen Daten an. Ein Statusreport der Werkbank lässt sich jederzeit abrufen.

Im Einzelnen wird angezeigt:

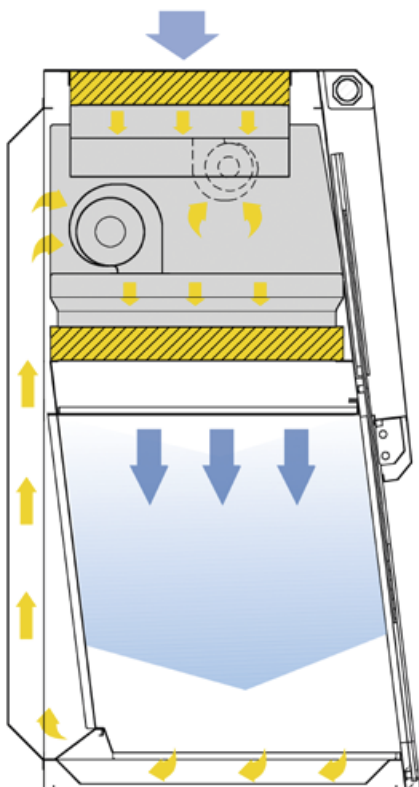
- Anzeige der Laminarstromgeschwindigkeit und Einströmgeschwindigkeit an der Front
- Anzeige der Innen- und Außentemperatur
- Anzeige der verbleibenden Filterlaufzeit
- Anzeige der Gesamt-Betriebsstunden
- Anzeige des Filter-Verschmutzungsgrades

Dabei werden lückenlos und vollautomatisch alle Funktionen und Sicherheitsalarmsysteme nach dem Stand der Technik überwacht. Eine Hochleistungs-Lithium-Batterie stellt die Speicherung der Sicherheitsdaten im Mikroprozessor sicher.



Keimtötende UV-Lampe

- Gesteuert durch automatischen UV-Timer (über mikroprozessorgestütztes Bedienfeld)
- Hocheffiziente Dekontamination durch 253,7 Nanometer Strahlung
- Außerhalb des Sichtfeld des Bedieners für eine sichere Bestrahlung des Arbeitsbereichs
- Achtung: Beachten Sie die Sicherheitsmaßnahmen für das Personal, wenn Sie UV-Lampen benutzen. Eine UV Lampe ist kein Ersatz für gute Reinigung und die effektive Lebensdauer ist auf ca. 12 Monate begrenzt, abhängig von der Gesamtzahl der Betriebsstunden. Wechseln Sie die UV-Lampen alle 12 Monate aus.



Laminare Strömung

Das Zusammenspiel von ECS-Prozessor und dem zuverlässigen Gebläse veranschaulicht die Grafik. Der Luftstrom stabilisiert sich sichtbar und hörbar. Die Strömung bleibt so während des gesamten Arbeitsprozesses zuverlässig laminar.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN & ZUBEHÖR

Unsere Produkt- und Personenschutzwerkbenke verfügen über hohe Standards. Dabei variiert die Grundausrüstung bei den Modellen. Zusätzlich können Sie individuell aus unserem optionalen Zubehör wählen, was Sie benötigen.

PVC Frontrolloabdeckung | Aluminium Frontabdeckung

Die Abdeckung zum Verschließen der Frontöffnung, bietet einen zusätzlichen Schutz, da sie verhindert, dass Partikel in den Arbeitsbereich gelangen.



IV Hängestange mit Haken

Die IV Hängestange aus Edelstahl mit sechs Haken ist insbesondere geeignet für pharmazeutische Anwendungen. Diese bietet die Möglichkeit zur Aufhängung und Aufbewahrung von IV Beuteln und erhöht damit die Effektivität im Arbeitsbereich.



Keimtötende UV Lampe mit PVC Frontrollo bzw. Aluminium Frontabdeckung

UV Lampe mit PVC Frontrollo:

- FlowFAST H und FlowFAST H Reverse Flow

UV Lampe mit Aluminium Frontabdeckung:

- FlowFAST V, SmartFAST und SmartFAST Mini



Untergestell mit justierbaren Füßen oder Lenkrollen

Justierbare Füße:

- Erhältlich in zwei Standardhöhen: 750 und 900 mm

Lenkrollen:

- Erhältlich in zwei Standardhöhen: 750 oder 900 mm
- Stabile Polyurethan Räder mit 360 Grad Rotation
- Blockiersystem an Vorderrädern



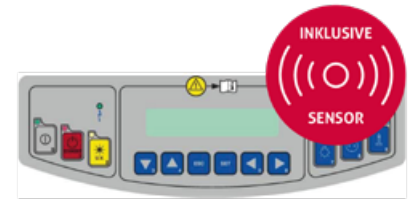
Elektrisch höhenverstellbares Untergestell

Als Alternative zum manuell höhenverstellbaren Untergestell bieten wir ein elektrisch verstellbares an. Es hebt und senkt den gesamten Arbeitsplatz mittels zweier integrierter Hubzylinder und passt sich so dem jeweiligen Benutzer an. Die Hubzylinder werden bequem über eine Fernbedienung gesteuert. Außerdem bieten wir ein Untergestell mit Rollen z.B. für Tierwechselstationen und ähnlichen Anforderungen an.



Strömungsregler mit Digitaldisplay und Strömungssensor

- Digitaler Strömungsregler mit automatischer Gebläseregulierung
- Digitaldisplay mit Anzeige der Luftgeschwindigkeit



Reinigungstool

Das Easy Clean Reinigungstool eignet sich hervorragend zum Reinigen und Desinfizieren von Laborgeräten.

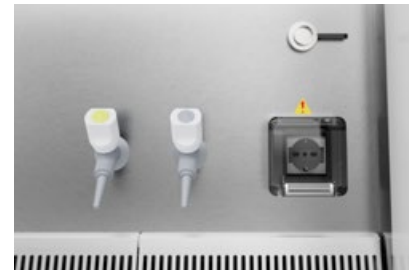
- Ideal für schwer zugängliche Stellen
- Komplette gefertigt aus Edelstahl 1.4404
- Autoklavierbar bei 121 °C
- Bezüge einfach wechselbar (in steriler oder unsteriler Version)
- Geeignet für Reinraumklasse A



Medienanschlüsse

Unterschiedliche gasförmige und flüssige Medien stehen zur Auswahl. Diese sind ergonomisch und können in der Seiten- oder Rückwand integriert werden.

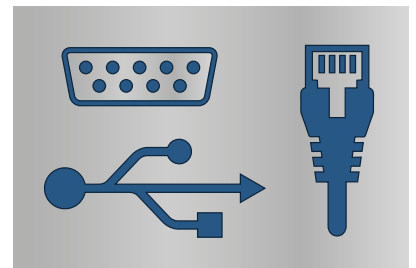
- Stickstoff
- Kohlendioxid, CO₂
- brennbare & nicht brennbare Gase
- Betriebswasser
- Druckluft
- VE-Wasser
- Reinstwasser
- weitere Steckdosen IP66



Schnittstellen

Verbinden Sie Ihr Gerät mit der Welt. Zur Verbindung mit diversen Geräten und für den sofortigen Zugriff auf alle Daten bieten wir Ihnen folgende Auswahl an Schnittstellen:

- RS 232
- RS 485
- USB/USB 3.0
- RJ45/CAT6



Ausstattungsvariante/Zubehör	FlowFAST H	FlowFAST V	SmartFAST	SmartFAST Mini	PCR FAST	FlowFAST H RF
PVC Frontrolloabdeckung Aluminium Frontabdeckung	●	●	●	●	●	●
IV Hängestange mit Haken	●	●	●	●	●	●
UV Lampe mit PVC Frontrollo oder Aluminium Frontabdeckung	●	●	●	●	●	●
Untergestell mit justierbaren Füßen oder Lenkrollen	●	●	●	●	●	●
Elektrisch höhenverstellbares Untergestell	●	●	●	●	●	●
Strömungsregler mit Digitaldisplay und Strömungssensor	●	●	●	●	●	●
Reinigungstool	●	●	●	●	●	●
Medienanschlüsse	●	●	●	●	●	●
Schnittstellen	●	●	●	●	●	●

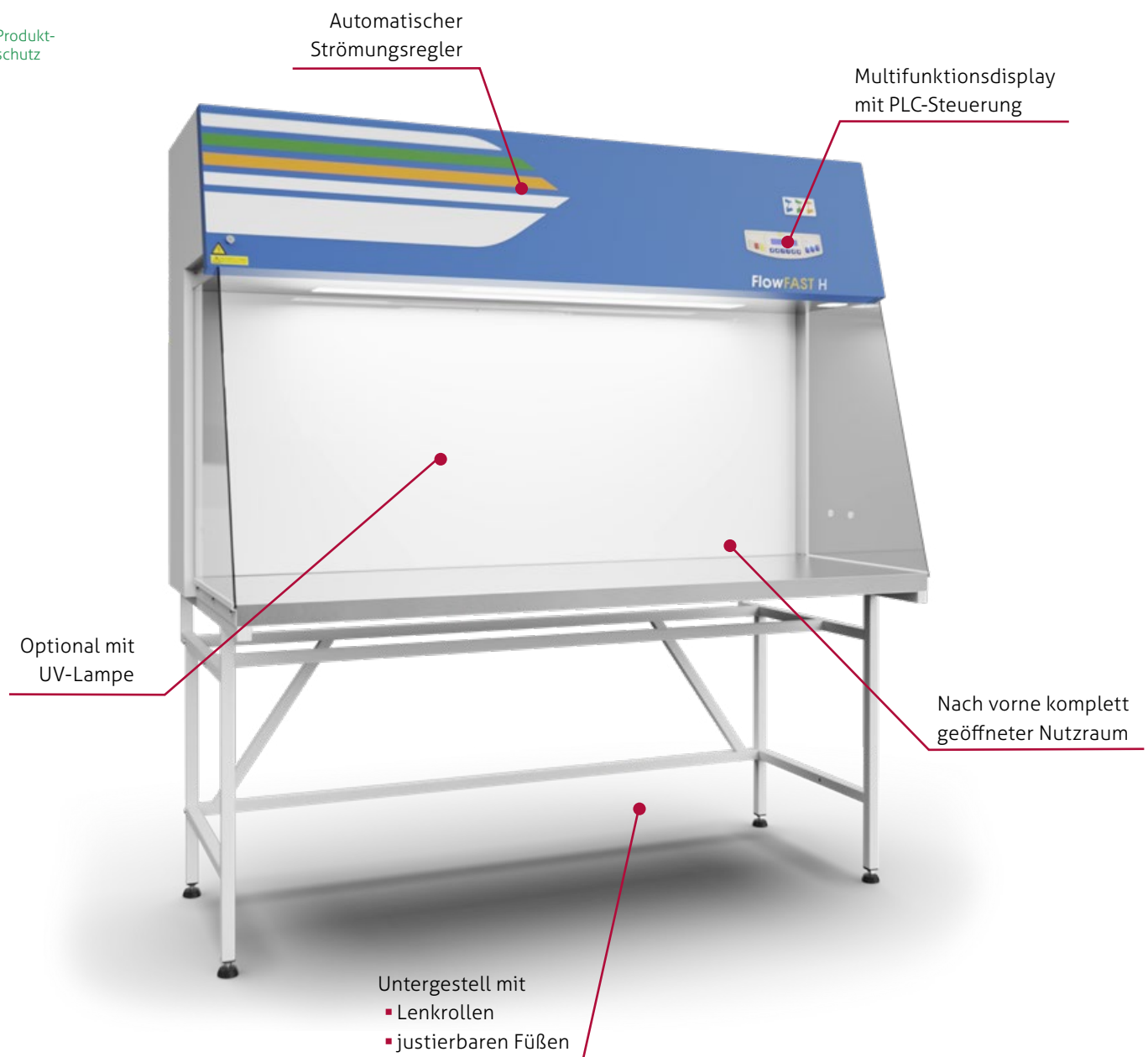
● verfügbar
● nicht verfügbar

FlowFAST H

Horizontale laminare Luftstromführung



Produkt-
schutz



Technische Spezifikationen

FASTER Produktschutzwerkbank

ISO Klasse 3 gemäß DIN EN ISO 14644-1

Beschreibung	Einheit	0,9 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m
Allgemeine Maße B×H×T ⁽¹⁾	mm	945×1195×925	1250×1195×925	1555×1195×925	1860×1195×925
Nutzbare Maße B×H×T ⁽²⁾	mm	885×734×600	1190×734×600	1495×734×600	1800×734×600
Gerätehöhe mit Untergestell (Standard)	mm		2025		
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm		880		
Arbeitsöffnung	mm		735		
Gewicht	kg	104	122	171	194
Laminare Strömung	m/s		0,40		
Geräuschpegel	dB(A)	49	51	53	55
Lichtstärke	lux	>1100	>1200	>1300	>1300
Elektrischer Anschluss		1Ph+E - 230 V 50 Hz			
Stromverbrauch	W	320	360	460	520
Schutzklasse/IP			1/20		
Interne Absicherung	A		4		
Steckdosen			1		
Weitere Steckdosen		●	●	●	●
PVC Frontrollo		●	●	●	●
Automatischer Strömungsregler		●	●	●	●

(1) Die Geräte werden montiert geliefert, können jedoch vor Ort für die Einbringung zerlegt werden. Reduzierung der Gesamttiefe auf 700 mm möglich.
 (2) Die Geräte sind optional mit einer nutzbaren Gerätetiefe von 1000 und 1500 mm lieferbar.

● Standard ● Optional

FlowFAST V

Vertikale laminare Luftstromführung



Produktschutz

Automatischer Strömungsregler

Multifunktionsdisplay mit PLC-Steuerung

Optional mit UV-Lampe

Seitenscheiben aus Sicherheitsglas

Untergestell mit

- Lenkrollen
- justierbaren Füßen

Technische Spezifikationen

FASTER Produktschutzwerkbank

ISO Klasse 3 gemäß DIN EN ISO 14644-1

Beschreibung	Einheit	0,9 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m
Allgemeine Maße B×H×T	mm	1045×1545×760	1350×1545×760	1650×1545×760	1960×1545×760
Nutzbare Maße B×H×T	mm	893×755×609	1198×755×609	1503×755×609	1808×755×609
Gerätehöhe mit Untergestell (Standard)	mm		2345		
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm		865		
Arbeitsöffnung	mm		250		
Gewicht	kg	160	192	274	325
Laminare Strömung	m/s		0,45		
Geräuschpegel	dB(A)	<52	<55	<55	<55
Lichtstärke	lux	>1200	>1200	>1300	>1300
Elektrischer Anschluss		1Ph+E - 230 V 50 Hz			
Stromverbrauch	W	300	450	550	650
Schutzklasse/IP		1/20			
Interne Absicherung	A	4			
Steckdosen		1	1	2	2
Weitere Steckdosen		●	●	●	●
Aluminium Frontrollo		●	●	●	●
Automatischer Strömungsregler		●	●	●	●

● Standard ● Optional

SmartFAST

Vertikaler Laminarflow



Produkt-
schutz

Zwei alternative Betriebsarten

- Überdruck
- Unterdruck

Multifunktionsdisplay
mit PLC-Steuerung

Aufklappbare
Frontscheibe

Edelstahl
Arbeitsfläche

Untergestell mit

- Lenkrollen
- justierbaren Füßen



Technische Spezifikationen

FASTER Produktschutzwerkbank

ISO Klasse 3 gemäß DIN EN ISO 14644-1

Beschreibung	Einheit	0,8 m
Allgemeine Maße B×H×T	mm	830×910×652
Nutzbare Maße B×H×T	mm	730×600×378
Gerätehöhe mit Untergestell (Standard)	mm	1720
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm	800
Arbeitsöffnung	mm	200
Gewicht	kg	85
Laminare Strömung	m/s	0,4
Geräuschpegel	dB(A)	<60
Lichtstärke	lux	565
Elektrischer Anschluss		1Ph+E - 230 V 50 Hz
Stromverbrauch	W	178
Schutzklasse/IP		1/20
Interne Absicherung	A	4
Steckdosen		1
Weitere Steckdosen		●
Aluminium Frontrollo		●
Automatischer Strömungsregler		●

● Standard ● Optional

SmartFAST Mini

Vertikaler Laminarflow



Produkt-
schutz

Zwei alternative Betriebsarten

- Überdruck
- Unterdruck



Aufklappbare
Frontscheibe

Edelstahl
Arbeitsplatte

Technische Spezifikationen

FASTER Produktschutzwerkbank

ISO Klasse 3 gemäß DIN EN ISO 14644-1

Beschreibung	Einheit	0,6 m
Allgemeine Maße B×H×T	mm	642×830×330
Nutzbare Maße B×H×T	mm	580×375×317
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm	865
Arbeitsöffnung	mm	200
Gewicht	kg	50
Laminare Strömung	m/s	0,4
Geräuschpegel	dB(A)	<60
Elektrischer Anschluss		1Ph+E - 230 V 50 Hz
Stromverbrauch	W	130
Schutzklasse/IP		1/20
Interne Absicherung	kW	0,11

● Standard ● Optional

PCR FAST

Sauberes Arbeiten mit DNA-Proben



Produkt-
schutz



Technische Spezifikationen

FASTER Produktschutzwerkbank

EN 61010-1, ISO 14644-1 mit HEPA-Filter

Beschreibung	Einheit	0,7 m
Allgemeine Maße B×H×T	mm	727×960×620
Nutzbare Maße B×H×T	mm	700×550×600
Arbeitsöffnung	mm	200
Max. Frontöffnung	mm	500
Gewicht	kg	55
UV-Lichtstrahlungsdurchfluss	mW	170
UV-Licht durchschnittliche Lebensdauer	h	8.000
UV-Licht Zeiteinstellung	h	4 (+/- 1 Minute Genauigkeit)
UV-Licht Spitzenwellenlänge	nm	275
Geräuschpegel	⁽¹⁾ db(A)	<54
LED Lichtstärke	lux	>2100
Elektrischer Anschluss		1Ph+E - 230 V 50 Hz
Stromverbrauch	⁽²⁾ kW	0,11
Interne Absicherung	A	4

(1) Ausgestattet mit HEPA-Filter-Kit

(2) Saubere Filter, Beleuchtung aktiviert, interne Ausgangslast ausgeschlossen

● Standard ● Optional

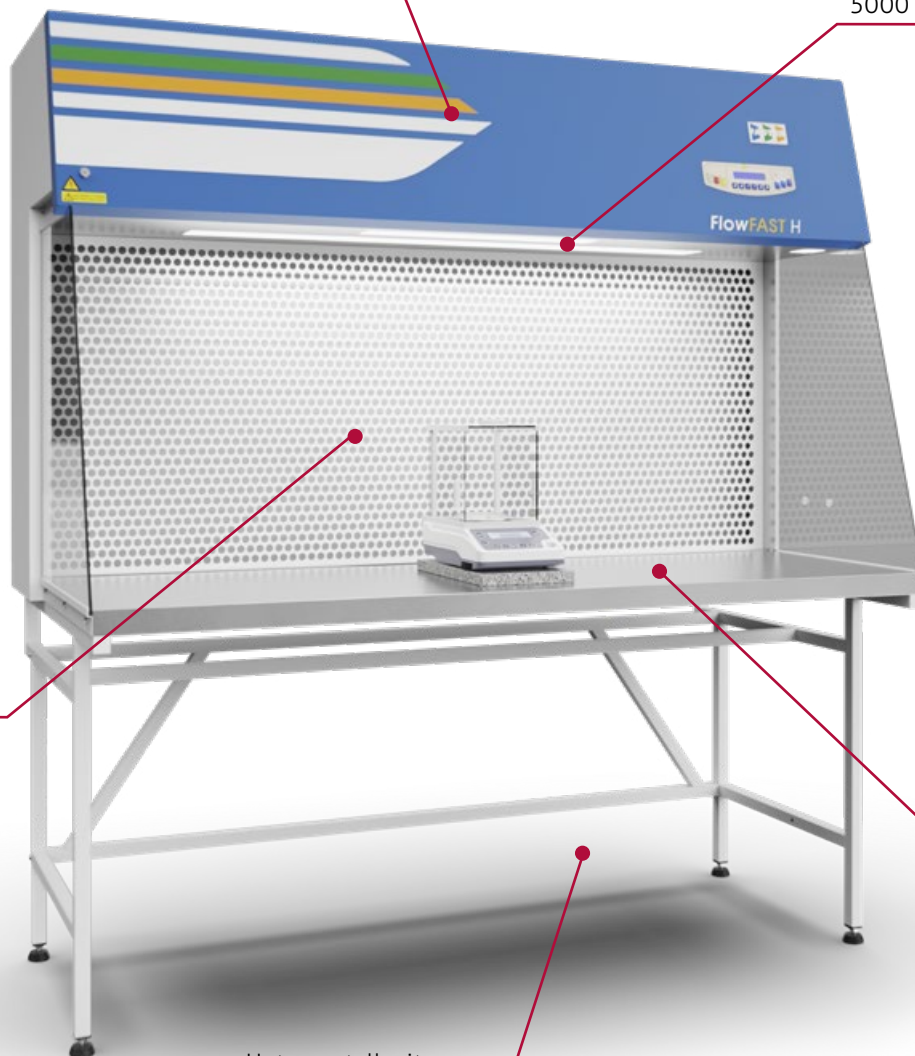
FlowFAST H Reverse Flow Pulver-Wägekabine



Personen-
schutz

Automatischer
Strömungsregler

Eingebaute, warmweiße
5000 k Leuchtstoffröhre



Große
Arbeitsöffnung

Vibrationsarme
Arbeitsplatte

Untergestell mit
▪ Lenkrollen
▪ justierbaren Füßen

Technische Spezifikationen

FASTER Produktschutzwerkbank

ISO Klasse 3 gemäß DIN EN ISO 14644-1

Beschreibung	Einheit	0,9 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m
Allgemeine Maße B×H×T ⁽¹⁾	mm	945×1195×925	1250×1195×925	1555×1195×925	1860×1195×925
Nutzbare Maße B×H×T ⁽²⁾	mm	885×734×600	1190×734×600	1495×734×600	1800×734×600
Gerätehöhe mit Untergestell (Standard)	mm		2025		
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm		880		
Arbeitsöffnung	mm		735		
Gewicht	kg	104	122	171	194
Laminare Strömung	m/s		0,40		
Geräuschpegel	dB(A)	49	51	53	55
Lichtstärke	lux	>1100	>1200	>1300	>1300
Elektrischer Anschluss		1Ph+E - 230 V 50 Hz			
Stromverbrauch	W	320	360	460	520
Schutzklasse/IP			1/20		
Interne Absicherung	A		4		
Steckdosen			1		
Weitere Steckdosen		●	●	●	●
PVC Frontrollo		●	●	●	●
Automatischer Strömungsregler		●	●	●	●

(1) Die Geräte werden montiert geliefert, können jedoch vor Ort für die Einbringung zerlegt werden. Reduzierung der Gesamttiefe auf 700 mm möglich.
 (2) Die Geräte sind optional mit einer nutzbaren Gerätetiefe von 1000 und 1500 mm lieferbar.

● Standard ● Optional

LABORMÖBEL

Modular, sicher und ergonomisch



Alle Laborarbeitsplätze sind aus Edelstahl und maximal feuerbeständig nach Klasse A1. Unsichtbare Schrauben und robuste, glatte Strukturen ermöglichen eine einfache und hygienische Reinigung.



Lassen Sie uns Ihr Labor gemeinsam planen

FORLAB*4you*

Die Labormöbel der FORLAB4you Reihe ermöglichen es Ihnen, durch ihr praktisches Baukastenprinzip, Sicherheit, Produktivität und Komfort an Ihrem Arbeitsplatz zu vereinen.

Wir unterstützen Sie bei allen Schritten Ihres Laborprojekts – von der Idee über die Planung bis hin zur Installation nach Ihren individuellen Wünschen.

CHEMIKALIEN

Ihr Spezialist seit über 160 Jahren

CARLO ERBA Reagents greift auf eine über 160 Jahre lange Tradition und Erfahrung im Bereich der Industrie- und Laborchemikalien zurück. In den eigenen Produktionsstätten in Val de Reuil und Peypin wird eine Vielzahl von chemischen Reagenzien hergestellt. Durch flexible Produktionsanlagen, moderne Qualitätskontroll-Labore und eine effiziente Logistik bieten wir unseren Kunden gleichbleibende Qualität und Service. Ob Chemikalien von A bis Z für Ihr Labor, Maßlösungen, Indikatoren, Puffer oder Produkte für die Mikrobiologie: Bei uns bekommen Sie das beste Produkt für Ihre individuelle Anwendung!



Unsere Qualitätsstandards

Für Industrie und Labore

Qualitätsstandards

RE Technical Grade Reagents

Lösemittel, Alkohole, Säuren, Basen, Salze, Detergenzien

RPE Analytical Grade Reagents

Für analytische Prozesse nach ACS, ISO, einige Pharmakopöen, alle Produkte RE & Indikatoren, Puffer, eingestellte Lösungen

RS Specific Grade Reagents

Maßgeschneiderte Reagenzien für anspruchsvollste Techniken & Instrumente (ATRASOL®, PESTIPUR®, HPLC, UHPLC-MS, SPECTROSOL®)

ERBapharm® Grade acc. Pharmacopeia

Reagenzien und Lösungen entsprechend den wichtigsten Pharmakopöen (Ph.Eur.-USP-FU) oder, in Abwesenheit von diesen, eng definierten Verkaufsvorgaben

Xcipharm™ Grade acc. Pharmacopeia

Ausschließlich pharmazeutische Hilfsstoffe, entsprechend den wichtigsten Pharmakopöen

TAILOR MADE SERVICE

PRODUKTE

Anwendungsspezifische Reinheit

Je nach kundenspezifische Anforderungen können wir die Reinheit Ihrer Produkte anpassen.

Ihr Vorteil

- Batchreservierung
- Destillation
- Aufreinigung

Safety Stocks

Mit unserem Service zur Einlagerung Ihrer Charge bei uns, vermeiden Sie einen größeren Lagerbestand bei Ihnen vor Ort.

PRODUKTION

Mischungen

Wir können für Sie jede Art von Lösungen und Zusammensetzungen in einem Maßstab von 2,5 l bis zu mehreren Tonnen produzieren. Dieser Service bedeutet für Sie Zeiteinsparung, Minimierung von Risiken bei der Herstellung der Lösungen und eine Dokumentation gemäß der aktuellen Gesetzeslage.

- Spezifische Mischungen von Lösemittel (Organisch oder auf Wasserbasis)
- Gepufferte, angesäuerte Phasen
- Reagenzien für die Biotechnologie
- Lösungen für die Titration
- Reagenzien für TOC Analytoren
- Standards für AAS, ICP, ICP-MS (Mono- oder Multielemente)

QUALITÄT

Qualitätssicherung

Unsere Qualitätskontrolle basiert auf dem Risikomanagement von technischen Systemen und Produktionsstätten, Qualifizierung von Einrichtungen, Prozesskontrollen, Reinigungsverfahren und Analysemethoden. Unabhängig von der Produktion verwaltet unsere Qualitätskontrolle die Dokumentation über die Rückverfolgbarkeit, Änderungskontrolle und periodische Überwachung.

Spezifische QK-Tests

Mit dem umfangreichen Knowhow unseres Qualitätskontrollteams können nicht nur die allgemein erforderlichen Tests für Ihr Produkt erfüllt werden, sondern auch die Anforderung Ihres eigenen Testlabors.

VERPACKUNG

Individuelle Verpackung

Flexibilität bedeutet für uns: Chemikalien werden regelmäßig oder auf Kundenwunsch produziert, anschließend in das Gebinde Ihrer Wahl verpackt und nach den Anforderungen unseres Qualitätssystems überprüft.

- Flaschen, Fässer, Eimer, Mehrwegbehälter aus PP, Glas, Edelstahl, Metall, von wenigen Millilitern bis zu mehreren Tonnen
- Anorganische oder organische Produkte, flüssig oder fest
- Kundenspezifische Etikettierung, gewogen und portioniert

Shuttle Service

Mehrwegbehälter aus Edelstahl zur Optimierung der Lösungsmittelqualität und Vermeidung von Verpackungsabfällen.

Lieferung in Tanks

Lösungen in großen Mengen können in IBC und Tanks von 500 bis 30.000 l geliefert werden.

MUST-HAVES FOR YOUR LAB



Anwendungsspezifische Produkte für die Chromatographie

Flüssigkeitschromatographie

- Lösungsmittel für die UHPLC-MS
- Lösungsmittel, Additive und Mischungen für die LC-MS
- Lösungsmittel für die HPLC Gradient
- Lösungsmittel für HPLC Isokratisch
- Lösungsmittel für HPLC Präparativ
- Mobile Phasen
- Kieselgel und Filterhilfsstoffe

Gaschromatographie

- Lösungsmittel für GC-HEADSPACE
- ATRASOL® Lösungsmittel für die Spurenanalytik in organischen Verbindungen und Kohlenwasserstoffen
- ATRASOL® Lösungsmittel für die Kohlenwasserstoff-Indexbestimmung nach EN ISO 9377-2
- PESTIPUR® Lösungsmittel für die Pestizidrückstandsanalytik

Ionenchromatographie

- Konzentrierte mobile Phase
- Standardlösungen

Weitere Anwendungsgebiete

Umweltschadstoffanalytik: Spurenelemente

- Säuren für die Metallspurenanalyse
- Standardlösungen für die AAS
- Standardlösungen für die ICP-OES
- Standardlösungen für die ICP-MS

Umweltschadstoffanalytik: organische Gemische

- Pestizid Standards
- PCBs Standards
- PAKs Standards
- ISO 9377-2 Standard Lösungen

Volumetrie

- Lösungen für die Volumetrie – gebrauchsfertig
- NORMEX, konzentrierte volumetrische Lösungen

pH-Metrie

- Pufferlösungen – gebrauchsfertig

Probenvorbereitung

- Reagenzien für die CSB Analyse
- Säure und Reagenzien mit niedrigem Gehalt an Quecksilber
- Säuren und Basen für die Analytik
- Lösungen für die Analytik
- Salze für die Analytik
- Filterhilfsstoffe

Indikatoren

- Für die pH-Metrie
- Für Fluoreszenz, Redox, Fällung und Komplexometrie

Karl Fischer

- ERBAqua® Ein- und Zwei-Komponenten Reagenzien
- ERBAqua® Wasser-Standards

VERBRAUCHSMATERIALIEN & LABORGERÄTE

Als Gesellschafter der Lab Logistics Group profitiert CARLO ERBA Reagents von der großen LLG Produktpalette und kann Ihnen somit mehr als 100.000 Artikel im Bereich Verbrauchsmaterialien und Laborgeräte anbieten. Über 500 Lieferanten sorgen für eine zuverlässige Versorgung, vom analytischen Messen, über Chromatographie, bis hin zur Vakuumtechnik. So ist für jeden Arbeitsbereich der passende Artikel erhältlich.



LLG – Lab Logistics Group

Die LLG betreibt ein Zentrallager mit 12.500 m² Fläche für ganz Europa. Strategisch in der Mitte des europäischen Wirtschaftszentrums in Meckenheim gelegen, beliefern wir unsere Kunden direkt und schnell.

- Geprüfte Qualität für hohe Ansprüche
- Fachgerechtes Sortiment
- Schnelle Lieferung – unschlagbare Preise
- Über 100.000 Produkte gelistet



LLG-Labware

Die LLG-Labware, die Exklusivmarke der LLG ermöglicht uns, qualitativ hochwertige Materialien zu preiswerten Konditionen anbieten zu können.

Produktkategorien:

- Allgemeiner Laborbedarf
- Arbeitsschutz
- Analytisches Messen und Testen
- Rühren, Schütteln, Mischen
- Probenvorbereitung
- Destillieren, Trennen, Filtrieren
- Kälte- und Wärmetechnik
- Liquid Handling
- Vakuumtechnik und Trocknung
- Optische Instrumente und Mikroskopie
- Reinigung und Sterilisation
- Umwelt- und Lebensmittelanalytik
- Life Science
- Chromatographie
- Reinraum



SERVICE

Immer auf der sicheren Seite

Bei der Arbeit in Laboren und Reinräumen hat Präzision, Sicherheit und Zuverlässigkeit höchste Priorität. Unsere Kunden brauchen einen erfahrenen und kompetenten Partner, der sich diesen Werten verpflichtet fühlt und mit Rat und Tat zur Stelle ist. Unser Servicepaket für die gesamte CARLO ERBA Reagents Produktpalette beinhaltet:



Rund-um-die-Uhr-Service: Persönlich und zu jeder Zeit

Unsere TÜV-zertifizierten Servicetechniker stehen Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Kontaktieren Sie unsere kostenlose 24-Stunden-Hotline, oder fragen Sie direkt nach einem Servicemitarbeiter vor Ort.



Individuelle Wartungspakete: Für mehr Sicherheit

Eine regelmäßige Wartung der eingesetzten Laborgeräte sorgt für Sicherheit – mit speziellen Wartungsverträgen garantieren wir die Überprüfung aller Funktionen Ihrer Geräte, auch Ihrer Fremdgeräte.



Chemikalien

Alle Chemikalien werden mit einem Analysezertifikat und einem Sicherheitsdatenblatt geliefert. Ihre individuellen Bedürfnisse können durch unseren Tailor Made Service bedient werden.



Lieferung und Inbetriebnahme: Starke Partner

Wir liefern alle Geräte ab Werk. Auf Wunsch können diese durch unsere TÜV-zertifizierten Servicetechniker direkt in Betrieb genommen werden.



Kundendienst

Durch unsere deutschlandweiten Außendienstmitarbeiter und Kooperationen mit Händlern sind wir jederzeit schnell und persönlich bei Ihnen vor Ort.



Laborplanung für Reinräume

Wir sind Ihnen behilflich bei der Einrichtung eines GMP-konformen Reinraumkomplexes. Wir erstellen Ihnen auf Wunsch ein Basiskonzept oder beraten Sie bei der Einbindung der pharmazeutischen und gesetzlichen Anforderungen.



Geräteleasing: Statt kaufen oder finanzieren

Schon mal an Leasing gedacht? Wir bieten attraktive und unkomplizierte Leasingmodelle für Sicherheitswerkbänke, Isolatoren und andere Laborgeräte. Fragen Sie nach unseren Angeboten!



Alles aus einer Hand

- Laborgeräte
- Laborverbrauchsartikel
- Chemikalien
- Service



Requalifizierung

Unsere Servicetechniker sind bestens qualifiziert und direkt bei uns im Werk geschult sowie regelmäßig vom TÜV Rheinland zertifiziert. Die ständige Weiterbildung unseres Teams ist Teil unseres Qualitätsversprechens.

Partner in your choice



ITALIA

CARLO ERBA Reagents S.r.l.
Via Raffaele Merendi 22
20007 Cornaredo (MI)

Servizio Clienti
servizioclienticer@dgroup.it
Tel.: +39 02 93 99 190
Fax: +39 02 93 99 10 01



FRANCE

CARLO ERBA Reagents SAS
Chaussée du Vexin,
Parc d'affaire des Portes
27106 Val de Reuil

Service Client
serviceclient@cer.dgroup.it
Tél.: +33 2 32 09 20 00
Fax: +33 2 32 59 11 89



DEUTSCHLAND

CARLO ERBA Reagents GmbH
Denzlinger Str. 27
79312 Emmendingen

Kundendienst
info.de@cer.dgroup.it
Tel.: +49 07641 46 881 90
Fax: +49 07641 46 881 919



ESPAÑA

CARLO ERBA Reagents S.A.
Calle Filadors 35
6ª Planta 5ª Puerta
08208 Sabadell (BCN)

Servicio Cliente
serviciocliente@cer.dgroup.it
Tel.: +34 93 693 37 35
Fax: +34 93 724 31 68



ALL OTHER COUNTRIES

Customer Service
export@cer.dgroup.it
Ph.: +33 2 32 09 20 00
Fax: +33 2 32 59 11 89

